

NE 320 VDA

PERCEUSE TARAUDEUSE NUMERIQUE
PROGRAMMATION PAR ECRAN TACTILE

DIGITAL DRILLING TAPPING MACHINE
WITH TOUCH SCREEN PROGRAMMING

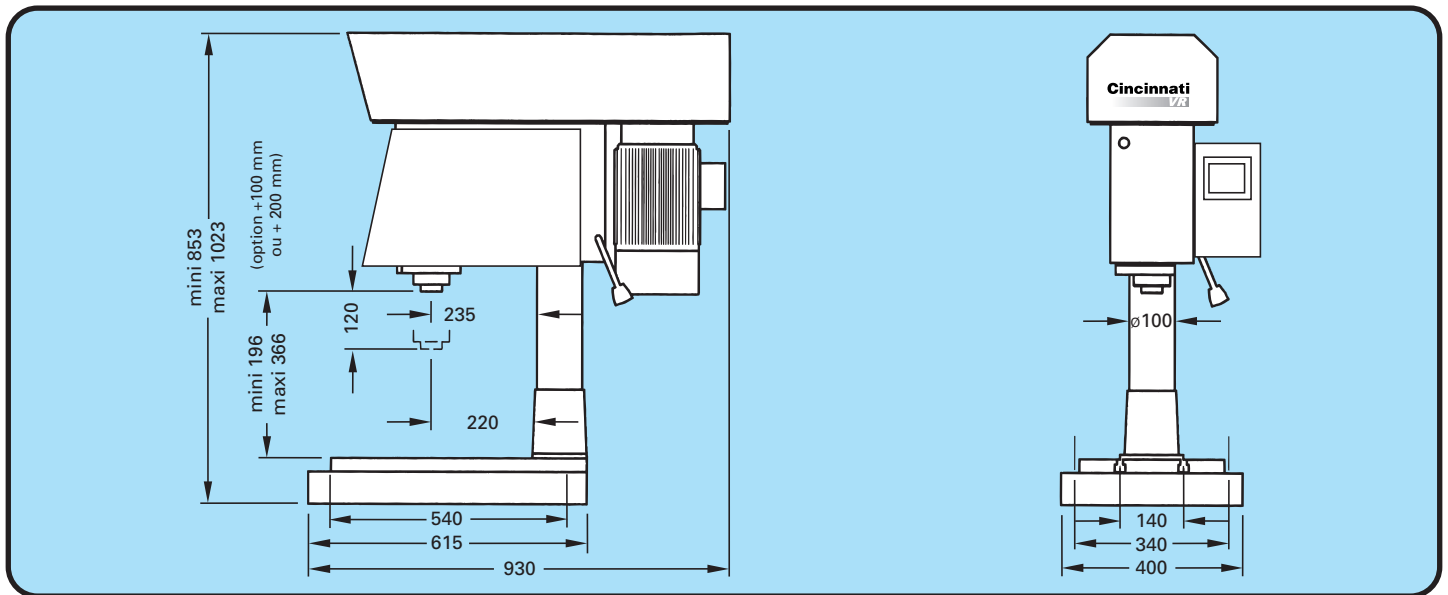
CNC BOHR-U-GEWINDESCHNEIDEMASCHINE
TOUCHSCREEN-PROGRAMMIERUNG



Cincinnati
VR

NE 320 VDA

Caractéristiques – Technical data – Technische Daten



■ MODELE DE BASE

Perceuse d'établi de qualité, robuste et précise, pour tous travaux de production jusqu'à 32 mm de diamètre dans l'acier à 60 kg. Pilotage par écran tactile. En option, dispositif de taraudage rigide, manivelle électronique.

■ EQUIPEMENT STANDARD

- Broche cône **CM3** courses 120 mm montée sur roulements coniques.
- Fourreau de broche **Ø80mm** en acier rectifié et apparié avec l'alésage de la tête.
- Réglage de la profondeur de perçage par saisie sur l'écran tactile.
- Tête réglable en hauteur avec manivelle de monte et baisse sur la tête.
- Descente de broche par servo-moteur Brushless. Vitesse rapide 3m/min.

■ CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- **Transmissions :**
 - Courroie type Poly V, 5 vitesses.
 - Courroie type Poly V, 10 vitesses
 - Variateur électronique.
- **Gamme de vitesses :**
 - 5 vitesses : 245-440-740-1120- 2200 t/mn. Moteur 1,1 kw.
 - 10 vitesses : 180-330-560-930-1670-390-700 -1170-1950-3500. Moteur 2 vitesses : 1,1 kw / 1,75 kw.
 - Variateur électronique, vitesse variable de 80 à 3000 t/mn. Moteur: 1,1kW
- **Affichage et réglage de la vitesse sur l'écran tactile.**
- **Ecran tactile :**
Multiprotocolaire, il permet de synchroniser plusieurs perceuses, ou des éléments extérieurs (ex : diviseur). Cycles de perçage personnalisables à la demande.
- **Poids :**
 - Machine seule : 215 kg
 - Machine montée sur socle : 300 kg
- **Dimensions :**
 - Machine seule : 930 x 550 x 1180 mn.
 - Machine montée sur socle : 930 x 800 x 1990 mn.
- **OPTIONS :**
 - Socle tôle.
 - Arrosage, pompe et bac indépendants.
 - Eclairage 24 Volts.
 - Dispositif de taraudage rigide.
 - Machine livrée avec protections conformes à la législation en vigueur.

■ BASIC MODEL

Robust high quality bench drilling machine for high volume production. Drilling capacity up to 32 mm in mild steel. Touch screen programming. Optional rigid tapping, electronic hand wheel.

■ STANDARD EQUIPMENT

- **MT3** heavy duty spindle mounted on large precision taper bearings.
- Large diameter **-80mm-** quill offers 120 mm stroke : accurately machined and ground from high quality steel it is honed into spindle carrier bore for ultimate accuracy.
- Automatic quill feed by AC brushless motor
- Drilling depth is adjusted on a circular dial. Spindle carrier position is adjustable by means of a handwheel.

■ TECHNICAL DATA

- **Spindel Drive:**
 - Vee belt drive : 5 spindle speeds or 10 spindle speeds.
 - Electronic speed control.
- **Speed Range:**
 - 1.1 Kw spindle motor : 5 speeds : 245 - 440 - 740 - 1120 - 2.200 rpm -
 - 1.1/1.75 Kw 2-speed spindle motor : 180 - 330 - 560 - 930 - 1670 - 390 - 700 - 1170 - 1960 - 3500 -
 - Electronic speed control : continuously variable from 80 to 3000 rpm.
- **Speed display and adjustment on touch screen**
- **Touchscreen:**
Allows to synchronise several drilling machines or external devices, such as a rotary table - Optional customized drilling cyclus
- **Weight:**
 - Machine: 215 kg
 - Machine and base: 300 kg
- **Dimensions:**
 - Machine: 930 x 550 x 1180 mn.
 - Machine and base: 930 x 800 x 1990 mn.

■ OPTIONAL EQUIPMENT:

- Sheetmetal base
- Low voltage lighting
- Coolant unit with pump, tank and piping
- Rigid tapping.
- Complete with chuck guards and protections to comply with CE regulations.

■ BASISMODELL

Genau und leistungsfähige Tischbohrmaschine. Bohrleistung : 32 mm in Stahl St 60 Touchscreen-programmierung. Gewindeschneiden ohne Gerät, elektronisches Handrad.

■ STANDARTAUSRÜSTUNG

- **MT3** Spindel : mit kräftiger und präziser Schrägkugellagern. **80mm** Durchmesser Pinole bietet 120 mm Hub : aus hochwertigem Stahl gefertigt. Pinole und Zahnräder sind geschliffen : hierdurch sind Genauigkeit und Robustheit garantiert.
- Pinolenvorschub durch AC brushless Motor
- Genaue und schnelle Tiefeneinstellung über Rundskala an der Frontseite. Der Spindelstock ist in der Höhe verstellbar.

■ TECHNISCHE DATEN

- **Spindelantrieb**
 - Scheibenantrieb : 5 Spindelgeschwindigkeiten. oder 10 Spindelgeschwindigkeiten.
 - Elektronische stufenlose Drehzahlregelung.
- **Spindelgeschwindigkeitbereich**
 - 1.1 Kw Motor : 5 Geschwindigkeiten : 245 - 440 - 740 - 1120 -2200 UpM.
 - 1.1/1.75 Kw P.U Motor : 10 Geschwindigkeiten: 180 - 330 - 560 - 930 -1670 -390 - 700 - 1170 - 1960 - 3500.
 - Elektronische stufenlose Drehzahlregelung von 80 bis 3000 UpM.
- **Anzeige und Einstellung Geschwindigkeit auf dem Touchscreen.**
- **Touchscreen:**
 - Erlaubt es mehrere Bohrmaschinen oder andere Vorrichtungen zu synchronisieren, wie zum Beispiel, Verteiler
 - Auf Anfrage, können Bohrcylen personalisiert werden
- **Gewicht:**
 - Maschine: 215 kg
 - Maschine mit Unterschrank : 300 kg
- **Abmessungen:**
 - Maschine: 930 x 550 x 1180 mn.
 - Maschine mit Unterschrank : 930 x 800 x 1990 mn.

■ ZUBEHÖR

- Blechunterschrank - Beleuchtung 24 V.
- Kuhlmitteleinrichtung (Kuhlmittelpumpe und Behälter)
- Gewindeschneiden ohne- Diese Maschinen sind entwickelt, konstruiert und gefertigt in Übereinstimmung mit den EG-Maschinen Richtlinien

Remis par :

Cincinnati
VR